

Spezifikationen, die Ihnen bei der Auswahl helfen

Die HP Multi Jet Fusion-Technologie bietet für jede Anforderung die richtige Lösung – von der Prototypenerstellung bis zur Produktion. Wir haben einige Highlights zusammengestellt, um Sie dabei zu unterstützen, den idealen HP Jet Fusion 3D-Drucker für Ihr Unternehmen auszuwählen.



	HP Jet Fusion 5210 Pro/5210 3D-Drucklösungen	HP Jet Fusion 5200 3D-Drucklösung	HP Jet Fusion 4200 3D-Drucklösung	HP Jet Fusion 500 Series 3D-Drucklösung
Ideal für	Mittelgroße Produktionsumgebungen, in denen mehr als 550 Teile pro Woche gefertigt werden ¹	Mittelgroße Produktionsumgebungen, in denen mehr als 200 Teile pro Woche gefertigt werden ¹	Industrielle Prototypenerstellung und Endteilefertigung mit bis zu 200 Teilen pro Woche ¹	Kleine und mittlere Produktentwicklungsteams, Designbüros und Universitäten, die bis zu 100 Teile pro Woche fertigen ²
Gesamtbetriebskosten	Am besten	Besser	Gut	OK
Empfohlene HP Care Pack Services³	HP Manufacturing Care ⁴ (24-Stunden-Remote-Support mit Vor-Ort-Service am nächsten Werktag) ⁵	HP Production Care (Vor-Ort-Service am nächsten Werktag)	HP Production Care (Vor-Ort-Service am nächsten Werktag)	HP Foundation Care (Vor-Ort-Service am nächsten Werktag)
Ausgestattet für den Druck in	Grau			580: Farbe 540: Weiß
Unterstützt aktuell folgende Materialien	HP 3D HR PA 11 HP 3D HR PA 12 HP 3D HR PA 12 GB BASF Ultrasint® TPU01		HP 3D HR PA 11 HP 3D HR PA 12 HP 3D HR PA 12 GB VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 ⁶ ESTANE® 3D TPU M95A	HP 3D HR CB PA 12
Effektives Bauvolumen (X, Y, Z)	380 × 284 × 380 mm			Bis zu 332 × 190 × 248 mm
Software	HP 3D Process Control / HP 3D Center / HP SmartStream 3D Command Center / HP SmartStream 3D Build Manager		HP 3D Center / HP SmartStream 3D Command Center / HP SmartStream 3D Build Manager	HP SmartStream 3D Command Center / HP SmartStream 3D Build Manager
Druckdauer⁷	11,5 Std. (ausgeglichener Druckmodus) 9,5 Std. (Schnelldruckmodus)		16,5 Std. (ausgeglichener Druckmodus) 11,5 Std. (Schnelldruckmodus)	k. A. (Dauer bis zum fertigen Teil: mindestens 14 Std. ⁸ oder 20 Std. ⁹)
Erforderliche Durchgangsbreite für Transport	2.320 mm			900 mm
Platzbedarf am Betriebsort	21,5 m ²			7,1 m ²

Weitere Informationen unter
hp.com/go/3DPrint

1. Der HP Jet Fusion 5200 erzielt im Vergleich zum HP Jet Fusion 4200 bei Produktionsvolumina von über 200 Teilen/Woche günstigere Teilkosten. Bei einer Teilegröße von 30 cm³ und einer Packungsdichte von 10 % mit HP 3D High Reusability PA 12 Material bei einer Pulverwiederverwendungsrate von bis zu 80 %. Ausgehend von einem Abschreibungszeitraum von fünf Jahren, 292 Arbeitstagen pro Jahr und ausgehend von einem Drucker, einer Processing Station und zwei Build Units sowohl für die HP Jet Fusion 4200 als auch für die HP Jet Fusion 5200 3D-Drucklösung.
2. Ausgehend von 220 Arbeitstagen und einer Teilegröße von 30 cm³ bei einer Packungsdichte von 10 % im ausgeglichenen Druckmodus unter Verwendung von HP 3D High Reusability CB PA 12 Material und einer Pulverwiederverwendungsrate von 80 %.
3. In fast allen Ländern verfügbar und Gegenstand der Allgemeinen Geschäftsbedingungen zur beschränkten Garantie von HP und/oder einem Servicevertrag. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit den lokalen Vertriebsmitarbeitern in Verbindung.
4. Das Service Level Agreement ist kundenindividuell anpassbar. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem HP Vertriebsmitarbeiter.
5. Vor-Ort-Service innerhalb von vier Stunden optional verfügbar.
6. Die einzigen für den Verkauf von HP 3D-Drucklösungen geltenden Bedingungen sind die in einem schriftlichen Kaufvertrag dargelegten. Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden zum Produkt oder Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Die hier enthaltenen Informationen stellen keine zusätzliche Garantie oder zusätzlichen rechtsverbindlichen Bedingungen dar. HP haftet nicht für hierin enthaltene technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen und die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die für HP Jet Fusion 3D-Drucker zertifizierten Materialien wurden von HP nicht hinsichtlich der Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen entwickelt, gefertigt und geprüft und die Abnehmer müssen selbst über die Eignung von VESTOSINT® 3D Z2773 für ihre Zwecke entscheiden, insbesondere im Hinblick auf einen direkten und/oder indirekten Kontakt mit Lebensmitteln.
7. Durchschnittliche Ergebnisse, ausgehend von einem kompletten Auftrag, durchgeführt von „Drucken“ bis zu „Auftrag beendet“ unter Verwendung von HP 3D High Reusability PA 12 Material.
8. Ausgehend vom Druckmodus „Auto Cool and Reclaim“ (automatische Kühlung und Entnahme). Die Auftragsdauer beginnt in dem Moment, in dem der Auftrag für den Druck am Bedienfeld ausgewählt wird, und endet in dem Moment, in dem die Teile bereit sind, aus dem Bauraum entnommen zu werden. Teilereinigung nicht eingerechnet.
9. Ausgehend vom Standarddruckmodus „Auto Cool and Reclaim“ (automatische Kühlung und Entnahme). Die Auftragsdauer beginnt in dem Moment, in dem der Auftrag für den Druck am Bedienfeld ausgewählt wird, und endet in dem Moment, in dem die Teile bereit sind, aus der Baukammer entnommen zu werden. Teilereinigung nicht eingerechnet.

Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt oder Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Die hierin enthaltenen Informationen stellen keine zusätzliche Garantie dar. HP haftet nicht für hierin enthaltene technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen.

© Copyright 2019/2020 HP Development Company, L.P.

4AA7-4999DEE, Februar 2020

